

## Birlenbacher Hütte 10

### Werkbankbereich I

- 40 Schraubstockplätze
- 5 Ständerbohrmaschinen
- 10 Tischbohrmaschinen
- 1 Abkantbank

### Werkbankbereich II

- 18 Schraubstockplätze
- 2 Ständerbohrmaschinen
- 4 Tischbohrmaschinen
- 1 CNC-4 Walzen Rundbiegemaschine
- 1 CNC-Abkantpresse

### Zerspanungstechnik / CNC-Technik

- 3 konventionelle Drehmaschinen Weiler Condor AC
- 2 konventionelle Drehmaschinen Weiler Condor 81
- 2 konventionelle Drehmaschinen Weiler Commodor
- 7 konventionelle Drehmaschinen Weiler Praktikant GS
- 1 5-Achs CNC-Simultan Dreh-Fräs- Bearbeitungszentrum CTX beta 800 TC mit Siemens-Steuerung 840D sl Operate
- 1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX alpha 500 V 6 mit Siemens-Steuerung 840 D -ERGOline
- 1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 310 mit Siemens-Steuerung 840 D -powerline
- 1 CNC-Drehmaschine Gildemeister NEF 400 mit Siemens-Steuerung 840 D –powerline
- 5 Fräsmaschinen Deckel-Maho DMU 50 M mit Heidenhain-Steuerung TNC 124
- 1 Fräsmaschine Deckel-Maho DMU 50 M mit Heidenhain-Steuerung TNC 310
- 3 CNC-Fräsmaschinen Deckel Maho DMU 50 mit Heidenhain-Steuerung iTNC 530 –ERGOline und konventionellem Schwenktisch
- 3 CNC-Fräsmaschinen Deckel Maho DMU 50 mit Heidenhain-Steuerung iTNC 530 -ERGOline und digitalem Schwenkrundtisch
- 3 CNC-Fräsmaschinen Deckel Maho DMU 50 mit Heidenhain-Steuerung TNC 640 und Simultantisch
- 1 CNC-Fräsmaschine Deckel Maho DMU 50 mit Siemens-Steuerung 840 D und Simultantisch
- 1 CNC-Fräsmaschine Deckel Maho DMU 50 mit Heidenhain-Steuerung iTNC 530 -ERGOline und Simultantisch
- 2 Zoller Werkzeugvoreinstellungsgeräte
- 12 PC´s mit Simulationssoftware zum Drehen und Fräsen
  - 3-D-Simulationssoftware von Keller
  - CNC-Drehen – Simulationssoftware Siemens „ShopTurn“
  - CNC-Fräsen – Simulationssoftware „Heidenhain iTNC 530 und TNC 640“ sowie „Siemens ShopMill“
- 1 SLS-3D-Drucker
- 1 FDM-3D-Drucker

### bbz / DVS-Schweißkursstätte

- 34 Schweißkabinen, ausgestattet mit Schweißgeräten/-anlagen für die Schweißprozesse
  - Gasschweißen (G)
  - Lichtbogenhandschweißen (E)
  - Metall-Schutzgasschweißen (MIG/MAG)
  - Wolfram-Schutzgasschweißen (WIG)
- 1 Schweißroboter-Kompletanlage
  - Industrieroboter KUKA KR 8 R1620 mit Positionierer DKP-400 V2 und MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät EWM AlphaQ 552
- 5 Schweißsimulatoren SOLDAMATIC
- 4 Arbeitsplätze Brenn-/Plasmaschneiden
- 1 separater Schleifraum
- 1 Rohrendbearbeitungsmaschine zur Schweißnahtvorbereitung
- 1 Tafelschere

## Steuerungstechnik

- 8 Notebook-Arbeitsplätze auf aktuellem technischen Stand
- Software: Step 7 und WinCC flexible 2008 unter TIA Portal
- 6 SPS-Steuerschränke:  
CPU 314C-2PN/DP und Touch Panel 177 B Color
- 6 ET 200 LS C mit TB 16 DI 32
- 6 ET 200 L DO 32
- 6 FU-SINAMICS G120 mit BOP und Profibus Anschaltbaugruppe
- 6 Motoren
- Modelle – Taktbänder, Wendestation, Motoren

## Pneumatik

- 8 Notebook-Arbeitsplätze
- 1 Dozentenrechner
- 1 Beamer
- 1 Overhead-Projektor
- 1 Flipchart
- 1 Whiteboard-Magnettafel
- 1 Drucker DIN A4
- Software: Festo Fluid Sim V5
- Siemens Logo Soft Comfort V8
- 9 Festo Pneumatik / E-Pneumatik Trainer mit Siemens S7 1200 und Siemens Logo!
- 1 Festo Umsetzer

## Hydraulik

- 8 Notebook-Arbeitsplätze
- 1 Dozentenrechner
- 1 Beamer
- 1 Overhead-Projektor
- 1 Flipchart
- 1 Whiteboard-Magnettafel
- 1 Drucker DIN A4
- Software: Festo Fluid Sim V5
- Siemens Logo Soft Comfort V8
- 2 Festo Hydraulik / E-Hydraulik Trainer mit Siemens S7-1200 und Siemens Logo!

## CAD/CAM-Technik

- 21 PC-Einzelarbeitsplätze mit 22" TFT-Bildschirmen
- 1 Dozentenrechner mit pädagogischem Netzwerk
- 1 Plotter DIN A1
- 1 Drucker DIN A4
- Software Autodesk Inventor Professional 2015 ACAD 2015
- Software SolidWorks EDU Edition 2017-2018

## Schulungsräume

- mehrere Schulungsräume von ca. 30 m<sup>2</sup> bis ca. 95 m<sup>2</sup>  
für Einzel- und/oder Gruppenunterweisungen, Selbstlernphasen

## Birlenbacher Hütte 2

### **Werkbankbereich**

- 30 Schraubstockplätze
- 3 Ständerbohrmaschinen
- 8 Tischbohrmaschinen

### **Zerspanungstechnik**

- 3 konventionelle Drehmaschinen Weiler

### **Schweißtechnik**

- 3 Schweißkabinen für die gängigen Schweißprozesse

### **Schulungsraum**

- einen Schulungsraum von ca. 20 m<sup>2</sup> für Einzel- und/oder Gruppenunterweisungen, Selbstlernphasen